

Balkendiagramm mit Selbstkostenermittlung

An unser Unternehmen wurde eine Anfrage über 1.200 lackierte Blechbiegeteile gestellt. Für diese Teile wurden Materialkosten von 12 €/Stück ermittelt. Um die Teile zu fertigen, müssen sie durch drei Fertigungsabteilungen (Stanzerei, Biegerei und Lackiererei) laufen. Um die Stanze zu rüsten, werden 300 Minuten benötigt und 0,25 Minuten pro Teil für den Stanzvorgang. Um die Biegemaschine zu rüsten, werden 120 Minuten benötigt und 0,5 Minuten pro Teil für den Biegevorgang. Die Lackierung wird in einer Standardfarbe vorgenommen, deshalb entstehen keine Rüstkosten. Um ein Teil zu lackieren, werden 0,3 Minuten benötigt, Zum Aushärten des Lackes müssen die Teile zwölf Stunden trocknen. Zwischen den fertigenden Abteilungen wird mit einer Pufferzeit von zwei Stunden gerechnet.

Für unser Unternehmen liegen folgende Daten vor:

	Fertigungslohnkosten	Gemeinkostenzuschlag
Material		12%
Stanzerei	60	450%
Biegerei	55	700%
Lackiererei	70	120%
Verwaltung und Vertrieb		25%

- Stellen Sie den Arbeitsplan mittels Balkendiagramm dar und ermitteln Sie die komplette Durchlaufzeit.
- Ermitteln Sie die Selbstkosten pro Stück.

